

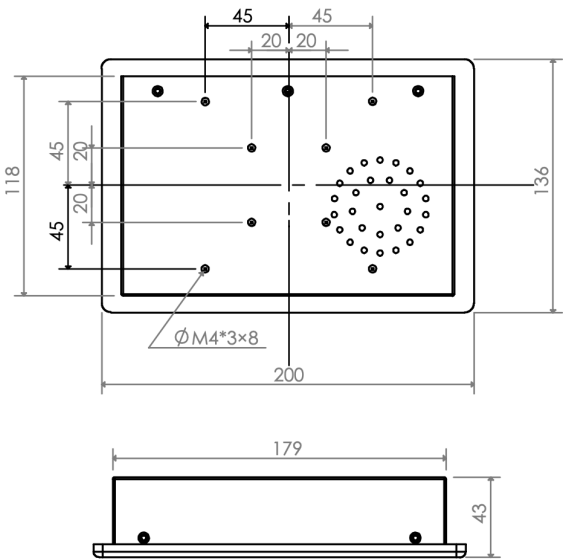
【工业机器人】 螺丝锁付视觉引导系统

产品简介

- 1. 采用软触发控制相机拍照，一次拍照锁付一个螺丝孔；
- 2. 支持多检测工具，每个螺丝孔采用单独的检测工具，识别参数可单独设置；
- 3. 以偏移量的方式输出每个螺丝孔与其标准位置的位置偏移，识别精度可达0.05mm；
- 4. 支持TCP无协议通讯和Modbus通讯；
- 5. 支持自动标定；
- 6. 软件界面简洁友好，可快速上手；
- 7. 支持保存不合格图像；
- 8. 支持日志显示和记录；
- 9. 产品外观尺寸小，便于安装；



安装尺寸图（mm）



序号	品名	说明
1	触摸一体机	CPU： Intel® Celeron J1900 @ 2.0GHz 内存： 4G 硬盘： 60G-Byte SSD 网口： 2 x 千兆网卡 USB接口： 1 x USB2.0 & 1 x USB3.0 串行接口： 1 x RS232/1 x RS485 额定电压： DC 12V 功耗： 36W
2	工业相机	130万分辨率，全帧曝光
3	镜头	国产FA工业镜头(8~50mm)
4	环形光源	直径50mm白色环形光源
5	光源控制器	20W频闪控制器
6	线缆	3米高柔电源线和网线

上海视谷图像技术有限公司
地址：上海市松江区莘砖公路518号漕河泾开发区
松江园区5栋9楼
电话：021-80394940/189 8932 7868(文先生)
网址：www.visiongo.com.cn
邮箱：info@visiongo.com.cn



钉钉培训群